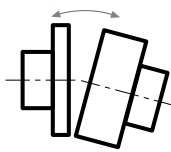


# ACOPLAMIENTOS ELÁSTICOS FU

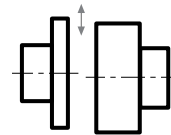
## Consiga un acoplamiento perfecto entre ejes

Los Acoplamientos Elásticos FU garantizan un alineamiento preciso de los ejes de las máquinas a unir. Soportan desviación angular, paralela, torsional ó cualquiera de sus combinaciones.

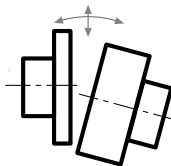
- Construidos en acero de primera calidad
- Rodillos de caucho sintético especial
- Gran elasticidad de torsión:  
Alcanzan torsiones de 10 a 15 grados (ambos sentidos rotación)
- Soportan un desvío angular de hasta 2 grados
- Admiten un desvío entre centros de 0,5 a 1mm, según los tipos
- Desacoplamiento fácil y rápido (sin desmontar semiplatos)



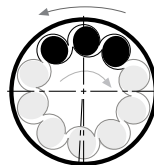
ANGULAR



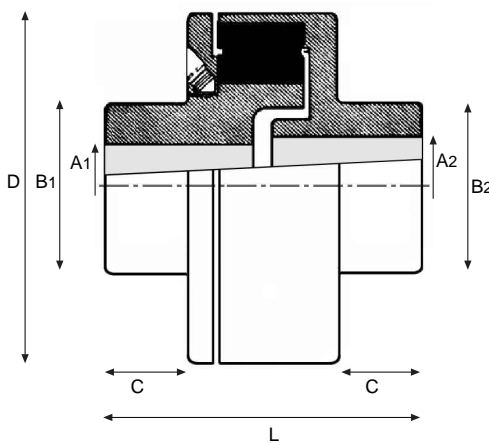
PARALELO



ANGULAR + PARALELO



TORSIONAL



| TIPO   | K1*<br>Nm | r.p.m.<br>max | D<br>mm | L<br>mm | A1max.<br>mm | A2max.<br>mm | B1<br>mm | B2<br>mm | C<br>mm | Rodillos caucho<br>Ø mm Cantidad |    | Peso<br>Kg |
|--------|-----------|---------------|---------|---------|--------------|--------------|----------|----------|---------|----------------------------------|----|------------|
| M 0,25 | 5         | 7500          | 53      | 45      | 18           | 22           | 26       | 31       | 10      | 10                               | 9  | 0,4        |
| M 0,5  | 10        | 6540          | 62,5    | 53,5    | 22           | 28           | 31       | 40       | 12      | 12                               | 9  | 0,7        |
| M 1    | 20        | 5500          | 72,5    | 72      | 30           | 40           | 40       | 55       | 18      | 14                               | 9  | 1,4        |
| M 3    | 60        | 4500          | 98      | 88,5    | 40           | 30           | 55       | 55       | 23      | 16                               | 12 | 2,6        |
| M 7    | 140       | 3750          | 117,5   | 98      | 50           | 38           | 66       | 66       | 26      | 18                               | 12 | 4,1        |
| M 15   | 300       | 3175          | 137     | 114     | 60           | 48           | 78       | 78       | 30      | 22                               | 12 | 7          |
| M 23   | 460       | 2850          | 156,5   | 128,5   | 75           | 60           | 90       | 90       | 34      | 26                               | 12 | 9,6        |
| M 40   | 800       | 2400          | 186     | 148,5   | 84           | 70           | 105      | 105      | 40      | 30                               | 12 | 15,5       |
| M 60   | 1200      | 2230          | 196     | 178     | 98           | 84           | 110      | 110      | 46      | 30                               | 13 | 30         |
| M100   | 2000      | 1950          | 234     | 196     | 140          | 130          | 175      | 175      | 52      | 30                               | 15 | 38         |
| M240   | 4600      | 1600          | 270     | 195     | 140          | 130          | 182      | 182      | 45      | 40                               | 12 | 62         |
| M420   | 8400      | 1400          | 314     | 225     | 155          | 145          | 179      | 179      | 60      | 60                               | 15 | 99         |
| M750   | 10500     | 1150          | 354     | 294     | 175          | 160          | 255      | 255      | 80      | 60                               | 12 | 215        |

\* K1: Par nominal continuo. El par máximo equivale a 1,5 veces el valor de par continuo.

Grandes potencias, consultar. Se fabrican unidades de hasta 3.000 Nm